

Technische specificaties

Materiaal	Hydraatkalk mix KalkHennepBouw NL	
Beschrijving	Een mengsel van hennephout, hydraatkalk, additief KHBNL en water	
Technische data	Soortelijk gewicht	± 250 kg/m ³
	Lambda (λ)	0,056 – 0,06 W/mK (Bath University)
	Brandweerstand	Min. 90 minuten (105 min bij 300 mm)
	Brandklasse (EN 13501-1)	B-s1-d0
	Warmtecapaciteit (c) (J/kg K)	1560 (BESRAC)
	Dampdiffusie weerstand (μ)	3,5 – 4,8 (BESRAC)
	Vocht opslagcapaciteit	11% (Rode et Al 2003)
	Geluidwering (NEN 5077)	52 dBa (bij 300 mm) (BESRAC)
	Geluidsabsorptie coëfficiënt	0,3 – 0,9 (BESRAC)
	Eigenschappen	Goede thermische isolatie
Damp-open & vochtregulerend		
Vrij van krimp en uitzetting		
Schimmelwerend		
100% natuurlijk		
CO2 negatieve footprint		
Geen afval aan einde gebruiksduur		
Verwerking	In een grote mixer (dwangmenger) wordt eerst hennephout op specificatie toegevoegd (20 kg), vervolgens 10 liter water, na een paar minuten mixen de kalk (25 kg) en het additief (3 kg) en het resterende water (25–30 liter).	
Toepassing	Gevel nieuwbouw	30 – 35 cm Kalkhennepmix
	Na-isolatie bestaande bouw	10 – 20 cm Kalkhennepmix (incl. verankering)
	Dak bestaand en nieuwbouw	Kalkhennepmix tussen sporen aangebracht
	Vloer	15 cm Kalkhennepmix i.c.m. schelpenondergrond
	Zolder	20 cm Kalkhennepmix tussen de vloerbalken
Uitdroging	Verwerkte kalkhennep bevat veel vocht wat dient te verdampen alvorens men de woning kan betrekken. Indien de wand niet wordt afgewerkt varieert de droogtijd tussen de 4 tot 7 weken, afhankelijk van de relatieve vochtigheid van de lucht. Wanneer de nog vochtige wand direct wordt afgewerkt met pleisters op basis van hydraatkalk, kan dit het uitdrogingsproces versnellen.	
Afwerking	Essentieel is een damp-open afwerking van de kalkhennepbouwdeelen met eveneens damp-open afwerksystemen. De buitenzijde (regenzijde) van de gevels dienen beschermd te worden tegen regen. De voorkeur, op basis van ervaring, gaat uit naar pleisters op basis van hydraatkalk (en tras voor buitengevels). Een buitengevel beplating met een geventileerde luchtpouw van min. 20 mm volstaat eveneens.	
Carbonisatie	Het carbonisatieproces begint in de mixer, hier wordt CO ₂ reeds opgenomen en start de uitharding van de mix. Gelet de wanddikte van gevels (300 – 350 mm) zal dit proces decennia voortduren alvorens alle hydraatkalk wederom zuivere kalksteen is geworden.	
Constructief	Kalkhennep levert geen constructieve bijdrage aan de hoofddragconstructie van een bouwwerk. Voor nieuwbouw zijn de beste ervaringen opgedaan met een HSB skelet.	
Veiligheid	Tijdens de verwerking dient men zich te houden aan de veiligheidsvoorschriften zoals die zijn vermeld in de verwerkingsvoorschriften. Kalk is een reagerend sterk alkalisch product wat letsel aan ogen kan veroorzaken.	
Kleur	Lichtbeige	